

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

| | |
|-----------------------------------|---|
| DIMENSIONES | 1800 alto x 1000 ancho x 650 fondo 8 Colgadores |
| REFERENCIA DEL PRODUCTO | M-17-25-D |
| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO | Banco Vestuario doble,Estructura metálica electrosoldada, fabricada en tubo de 30 x 30 x 1,5 mm. Repisa inferior en tubo de 20 x 10 x 1,5 mm. Respaldo, Repisa superior y Perchero con 16 Colg. metalicos. Tablero de melamina de 16 mm, con canto PVC a las cuatro caras de 1,2 mm. Conteras de PVC en base. |
| TRATAMIENTO | Pintura epoxi, con su correspondiente desengrase, fosfatación y limpieza de impurezas, recubiertas con un espesor de 80 a 100 micras, pasando por la estufa de secado durante 18 minutos a 200°C. |
| ACABADOS | Estructura pintadas en pintura Epoxi Ral 7035 Gofrado, melamina blanca |
| CONTROL DE CALIDAD | Una vez fuera de la estufa, los materiales pasan a un exhaustivo control de calidad y ya están listos para su montaje, embalaje y posterior distribución. |
| EMBALAJE, ALMACEN Y DISTRIBUCIÓN. | Una vez los materiales han pasado el control de calidad del recubrimiento de pintura, cada pieza es embalada individualmente mediante bolsa, caja de cartón, film etc.. Evitando de esta forma el contacto con otros materiales, y su posible desgaste. |
| TRANSPORTE | Finalmente el material es entregado al cliente, bien mediante camiones propios con personal altamente cualificado para la función a desempeñar o bien mediante agencia de transporte de reconocido prestigio. |

